



Белорусский металлургический завод – наша душа и наши знания

☞ *Метизное производство Белорусского металлургического завода – одно из самых передовых не только на постсоветском пространстве, но и, по мнению авторитетных специалистов в этой области, в мире. Что уже сделано и что планируется сделать, чтобы сохранить это лидерство?*

На эти и другие вопросы главного редактора специализированного журнала «Метизы» А. А. Семенова отвечает генеральный директор производственного объединения «Белорусский металлургический завод» Анатолий Николаевич Савенок.

– Уважаемый Анатолий Николаевич, по мнению многих специалистов, Белорусский металлургический завод является сегодня одним из самых современных и технически оснащенных не только среди аналогичных предприятий в странах СНГ, но и, пожалуй, в мире. Нас прежде всего интересует ваш метизный комплекс. Каковы перспективы его развития?

– Республиканское унитарное предприятие «Белорусский металлургический завод» на сегодняшний день действительно является одним из самых передовых и технически оснащенных предприятий в мировой металлургической промышленности и одним из мировых лидеров по производству армирующих продуктов для шинной и резинотехнической промышленности.

В 2009 году БМЗ отметил свой 25-летний юбилей, в следующем, 2012 году 25-летие уже будет отмечать наше метизное производство. Уникальность завода заключается в том, что все эти годы, начиная с самого пуска, завод работал устойчиво и стабильно, несмотря ни на какие внешние потрясения. Даже последний мировой кризис четко продемонстрировал, что наша продукция на мировом рынке оказалась востребованной. И это стало залогом того, что мы являемся верными приверженцами поступательного инновационного развития.

Мы всегда с оптимизмом смотрели в будущее. При этом не только сохраняем достигнутое, но и постоянно совершенствуемся и наращиваем свои производственные мощности.

Начав в 1984 году с производства жидкой стали в 750 тыс. тонн и сортового проката в 500 тыс. тонн, БМЗ сегодня имеет в своем составе мощности по выплавке 2,6 млн. тонн стали, из которой производится обширный сортамент готовой продукции: термоупрочненная строительная арматура, высококачественный машиностроительный прокат, горячекатаные бесшовные трубы, высокопрочный металлокорд и бортовая проволока для шинной промышленности, проволока РМЛ для резинотехнической промышленности, гвоздевая, сварочная, пружинная проволока, холоднокатаная арматура, стальная фибра самого широкого спектра. Прокатные мощности сегодня представлены четырьмя современными станами общей годовой мощностью более 2,3 млн. тонн готового проката. Производство металлокорда в сравнении с проектными мощностями возросло в 2 раза, а метизная продукция ежегодно выпускается в объемах, превышающих 330 тыс. тонн.

Завод начиная со своего пуска постоянно находится в процессе развития: после строительства первой очереди в конце 80-х годов последовала вторая, спустя три года третья. Все эти годы мы постоянно расширяем и модернизируем существующее производство, строим новое.

В 2007 году был успешно введен в строй действующих трубопрокатный комплекс с уникальной технологией PQF с годовым объемом производства 250 тыс. тонн горячекатаных труб. В ближайшие годы мы планируем построить уникальный литейно-прокатный комплекс по производству горячекатаного листа; новый, самый современный мелкосортно-проволочный стан, который полностью обеспечит возросшие потребности метизного производства нашего объединения.

Что касается развития самого метизного производства, то прежде всего это еще один новый цех по производству металлокорда, который будет построен по самым передовым мировым технологиям.

Металлокорд БМЗ уже давно признан во всем мире как один из самых конкурентоспособных продуктов. В настоящее время он поставляется более чем в 20 высокоразвитых стран мира. Среди наших покупателей все ведущие мировые шинные компании, и спрос на белорусский металлокорд только растет. Поэтому принято решение увеличить свои производственные мощности по выпуску металлокорда еще на 20 тыс. тонн.

Все эти годы при модернизации и создании новых мощностей нашим основным принципом всегда было брать на вооружение самые передовые технологии, современные агрегаты и оборудование; мы применяли только передовые методы строительства, монтажа и пуска новых объектов.

В текущем году в основном все инвестиции будут направлены на повышение эффективности действующего производства – снижение материалоемкости и потребления энергоносителей, переработку и утилизацию промышленных выбросов и стоков.

– Ваш метизный дивизион в основном специализируется на производстве металлокорда и тонких проволок для различных отраслей народного хозяйства. Производство металлокорда было запущено более 20 лет назад. Какую модернизацию оно претерпело за эти годы с целью сохранения лидерства в данном секторе рынка?

– Об истории развития метизного производства можно рассказать много, коротко же я отмечу следующие основные этапы.



– 1987 год. Ввод в строй металлокордового комплекса СтПЦ-1 с объемом производства 25 тыс. тонн металлокорда и 10 тыс. тонн бортовой латунированной проволоки.

– 1991 год. Пуск второй очереди метизного комплекса СтПЦ-2 с объемом производства 25 тыс. тонн металлокорда и 10 тыс. тонн проволоки РМЛ.

– 1995–1999 годы. Инновационное развитие и модернизация существующего оборудования в целях успешного выхода на мировой рынок.

– 2000–2004 годы. Модернизация и расширение метизного производства с ростом объемов выпуска готовой продукции: 80 тыс. тонн металлокорда, 35 тыс. тонн проволоки РМЛ, 20 тыс. тонн бортовой бронзированной проволоки. Строительство и пуск третьего метизного цеха СтПЦ-3 с производственными мощностями в 75 тыс. тонн гвоздевой, сварочной и пружинной проволоки, холоднокатаной арматуры.





– 2005–2009 годы. Инновационное развитие, модернизация и расширение производства, обеспечившие нам выпуск 100 тыс. тонн металлокорда, 42 тыс. тонн проволоки РМЛ, 38 тыс. тонн бортовой бронзированной проволоки, 150 тыс. тонн гвоздевой, сварочной, пружинной проволоки, холоднокатаной арматуры, стальной фибры.

– В настоящее время в России заканчивается разработка нового стандарта и СНИПа, которые позволят широко использовать в строительстве холоднодеформированную арматуру наравне с горячекатаной. Планируете ли вы расширить сортамент этого вида продукции и какое, на ваш взгляд, могло бы быть участие БМЗ на этом рынке?

– В 2004 году мы освоили выпуск холоднодеформированной арматуры. Для этого провели модернизацию существующих волочильных станков и закупили новые. В 2009 году дополнительно приобрели еще два стана фирмы GCR Eurodraw для производства холоднодеформированной арматуры диаметром 4.0-12,0 мм и в настоящее время продолжаем расширять географию ее сбыта.

– В состав возглавляемого вами производственного объединения входит Речицкий метизный завод, который ориентирован на выпуск крепежных изделий. В последнее время там проводится основательная и эффективная модернизация крепежного производства. В связи с этим вопрос. Планируется ли на БМЗ внедрение новых технологий и модернизация стана-150 с целью производства катанки для холодной высадки?

– В соответствии с нашими планами на текущую пятилетку предусмотрено строительство нового мелко-сортно-проволочного стана по выпуску высококачественного проката с проектной мощностью 700 тыс. тонн с последующей перспективой увеличения объемов производства до 1 млн. тонн.

Сортамент будущего стана – это круги диаметром 5,5-80,0 мм с шагом 0,1 мм и высокой точностью прокатки. Прокат диаметром 5,5-50,0 мм будет производиться в мотках массой до 3 тонн; диаметром 20,0-80,0 мм – в прутках массой пакета до 5 тонн.

Оборудование и технологическая схема производства позволят производить высокоточный прокат как в горячекатаном, так и в термически обработанном состоянии, что является актуальным для легированных пружинных марок сталей, легированных сталей для холодной высадки, проката из подшипниковых марок сталей и других специфических требований автомобильной промышленности.

Для обеспечения нового производства качественным металлом предусмотрена глубокая реконструкция МНЛЗ-2, которая позволит получать углеродистую и легированную сталь самого высокого качества.

Хочу подчеркнуть, что уже сейчас катанка из углеродистых и качественных марок сталей 1010 и 1018, которая производится на стане-150, используется на Речицком метизном заводе под холодную высадку для производства крепежных изделий, а из микролегированной стали 20Г2Р на РМЗ делают высокопрочный крепеж.

На сегодняшний день наши производственные мощности позволяют обеспечивать потребность метизных цехов завода и Речицкого метизного завода в полном объеме, а с вводом в эксплуатацию нового стана будет предусмотрено увеличение производства этих видов продукции уже на первом этапе на 75%.

– При недавнем посещении вашего предприятия как координатор Совета Ассоциации «РосМетиз» я выразил восхищение в отношении вашего третьего сталепроволочного цеха и использования в этом производстве самых современных технологий волочения низкоуглеродистой проволоки. Если не секрет, какие еще мероприятия планируются вами на этом производстве?

– В соответствии с планом реконструкции и технического перевооружения завода в 2010–2015 годах намечено приобретение комплекса по производству РС-wire и РС-strand с целью выпуска проволоки и прядей для армирования предварительно напряженного железобетона общей мощностью 30 тыс. тонн.

– Анатолий Николаевич, пожалуй, я выскажу коллективное мнение многих авторитетных российских метизников, сказав, что в настоящее время специалисты БМЗ являются одними из лучших на всем постсоветском пространстве. Как вы считаете, возможно ли на базе Белорусского металлургического завода создать школу повышения квалификации для специалистов нашей отрасли из стран СНГ?

– Да, действительно, Белорусский металлургический завод можно назвать настоящей кузницей кадров, из которой вышли многие ведущие специалисты не только метизной отрасли постсоветского пространства, но и металлургического производства. Многие из наших бывших коллег в настоящее время работают в ведущих металлургических компаниях РФ, ближнего и дальнего зарубежья. И что интересно, в основном их можно встретить там, где на производстве идут модернизация, реконструкция и техническое перевооружение.

То есть то, что отличало и отличает БМЗ, – постоянное, непрерывное инновационное развитие. Все это способствовало воспитанию таких специалистов, которые никогда в последующем не смогут в развитии стоять на одном месте.



Образно говоря, можно сказать, что «дух инноваций» эти специалисты с БМЗ захватили с собой.

Что же касается школы повышения квалификации, то ПО «БМЗ» в настоящее время прагматичное время планирует идти по другому пути.

Мы готовы предоставить инженеринговые услуги своих специалистов на основе нашего know-how. У нас есть большой и успешный опыт в этом направлении, а обучение персонала заказчика – это только одна из составляющих этой услуги, предлагаемой нами на рынке.

