



**Лауреат премии Ассоциации «РосМетиз»
«За вклад в развитие метизного
производства в России»
за 2005 год в номинации
«За лучшую реализацию проекта метизного
производства»**



Население города Полице над Метуи составляет 4500 человек и находится он в северо-восточной части Чешской Республики. Город расположен недалеко от польских границ и окружен лесами и песчаниковыми скалами. Основан он был в 1253 году и в настоящее время является центром текстильной, машиностроительной и пищевой промышленности.

Машиностроительное производство в Полицком регионе берет свое начало в 1895 году, когда была основана фирма E. Katschner, специализирующаяся в области «производства задвижек, шарнирных петель, всевозможных слесарных работ и металлических изделий». По крайней мере, именно так гласит протокол, занесенный в торговый реестр 24-го декабря 1895 года. В 1910 году завод переехал на новую площадку, где он находится и по настоящее время.

Год 1948-й прошел под флагом объединения. «Kovopol» вошел в состав национального предприятия «SIGMA-PUMPY OLOMOUC».

Постановлением Министерства промышленности №1661 от 25.7.1949, которое вступило в силу 1.1.1950, «Kovopol» становится самостоятельным национальным предприятием.

После 1955 года начинается период бурного развития «Kovopol». На основном заводе в 1957 и 1959 годах были построены два новых цеха для производства гвоздильных станков. «Kovopol» становится крупнейшим поставщиком гвоздильного оборудования в страны СЭВ

1-го мая 1992 было основано акционерное общество – «Kovopol» a.s.

Новое гвоздильное производство на ОАО «ЗСМК»



20 декабря 2005 года на ОАО «Западносибирский металлургический комбинат» была сдана в эксплуатацию первая очередь нового гвоздильного цеха годовой производительностью 7 тыс. т. Этот проект был осуществлен с участием специалистов Ассоциации «РосМетиз» и члена Ассоциации чешской фирмы «Kovopol». Более года потребовалось для разработки и изготовления нового гвоздильного

оборудования. Серьезной модернизации был подвергнут гвоздильный автомат серии ТНА. Автомат был укомплектован новой размоточной фигуркой с электроприводом и электронной системой контроля натяжения проволоки. Это позволило увеличить точность длины гвоздя. В гвоздильных автоматах применена новая система смазки, позволяющая улучшить работоспособность как отдельных узлов, так и автомата в целом. По просьбе специалистов ОАО «ЗСМК» изменена конфигурация направления потоков. Теперь подача проволоки и поток готовых гвоздей осуществляются с разных сторон гвоздильного автомата, что дало возможность по-новому организовать внутрицеховые транспортные потоки. Впервые в гвоздильном производстве России для технологической операции галтовки гвоздей используются высокопроизводительные вибрационные галтовочные установки с локальной системой очистки воздуха.

По мнению российских и зарубежных специалистов, гвоздильный цех на ОАО «ЗСМК» – самое современное гвоздильное производство в мире.