



**Лауреат премии Ассоциации «РосМетиз»
«За вклад в развитие метизного производств
в России» за 2005 год в номинации
«Лучший производитель метизов»**



Уральский завод прецизионных сплавов (УЗПС)

О предприятии

Уральский завод прецизионных сплавов был спроектирован и построен на Урале как специализированное предприятие по выпуску прецизионных сплавов для оборонной, космической, атомной, электронной и медицинской промышленности.

Уральский завод прецизионных сплавов был спроектирован и построен на Урале как специализированное предприятие по выпуску прецизионных сплавов для оборонной, космической, атомной, электронной и медицинской промышленности.

6 ноября 1976 года была выпущена первая плавка прецизионного сплава, что и явилось началом биографии завода.

Прецизионные сплавы это сплавы со специальными физическими и физико-механическими свойствами, уровень и стабильность которых определяется точным химическим составом, чистотой сплава от включений вредных примесей, структурным состоянием высокой точностью изготовления.

Прецизионные сплавы обеспечивают миниатюризацию выпускаемой техники, снижение металла и энергоёмкости, повышение её надёжности и долговечности.

В 1995 году УЗПС наградили международным призом «Факел Бирмингема» за успешное экономическое выживание в условиях социально-экономического кризиса.

3 ноября 1995 года заводу вручен сертификат РФ «Лидер российской экономики», который удостоверяет, что УЗПС входит в состав пяти тысяч ведущих предприятий, имеющих подобный статус.

В 1999 году УЗПС вошел в состав ОАО «Металлургический холдинг» и, преодолев вынужденное снижение объемов производства, начал набирать обороты. Были созданы благоприятные условия для перспективного развития завода.

Проведена реконструкция существующих плавильных печей.

Смонтирована дуговая сталеплавильная печь ДСП-0,5.

Смонтированы три волочильных стана и 12-ниточный агрегат для термообработки нержавеющей и сварочной проволоки диаметром от 6,5 до 2,0 мм.

Освоены производства новых марок сталей и сплавов самого различного назначения. На сегодняшний день освоено более 160 марок сплавов.

С 2000 года ускоренными темпами идет проектирование и изготовление оборудования линии по производству сортового проката и катанки из трудно деформируемых сталей и сплавов, что позволяет удовлетворить потребности промышленности в материалах для изготовления лопаток газовых турбин и дисков. В условиях жесткой конкуренции на рынке, в 2001 году было принято решение по установке на заводе стана шаговой прокатки ШП-280. 19 июля 2002 года в канун Дня Metallурга была запущена в работу первая очередь этого стана, позволяющего выпускать сортовой прокат круглого сечения диаметром от 35 до 60 мм. Достаточный парк производственного оборудования позволил освоить в 2003 году на заводе производство трубной заготовки диаметром от 35 до 180 мм, что благоприятно сказалось на работе с трубными заводами России и Украины. Также на заводе освоено производство литейных сплавов для нужд машиностроительных предприятий.

В связи с уменьшением спроса на продукцию из прецизионных сплавов 1 декабря 2004 года, по решению Правления ЗАО «Металлургический холдинг», было остановлено и закрыто производство холоднокатаной ленты на станах «400» и «200», горячекатаной полосы на стане «300».

На освободившихся площадях после демонтажа оборудования в пролете АУР и АСЗ смонтирована Линия горячего цинкования «FIB» (Бельгия).

Современное производство

На заводе сертифицирована система менеджмента качества по ISO 9001. Стратегическая цель нашего предприятия - выпуск высококачественной, конкурентоспособной продукции, удовлетворяющей непрерывно растущие запросы наших потребителей.

18 августа 2005 года на заводе УЗПС была получена первая партия оцинкованной проволоки по ГОСТ 3282-74. В блоке ремонтных цехов были установлены и смонтированы станки для производства крепежных изделий (холодно-высадочные и резьбокарбонакатные автоматы фирмы «WAFIOS», Германия, и фирмы «HIGELAND», Германия; термическое и гальваническое оборудование.

На сегодняшний день запущена в строй линия «KOHNLE», Германия, позволяющая проводить химико-термическую обработку крепежных изделий.

На свободных площадях цеха микроленты и микропровода установлено оборудование для вязания сетки «рабица».

К концу 2005 года на заводе освоен выпуск крепежных изделий:

- винтов самонарезающих с потайной головкой и крестообразным шлицем ГОСТ Р ИСО 7050-93
- винтов самонарезающих с пресс-шайбой для крепления листов металла ТУ 1640-013-55798700-2005
- винтов самонарезающих для дерева ТУ 1640-014 55798700-2005
- винтов самонарезающих для гипсокартона ТУ 1640-015-55798700-2005

Завод принял новое направление в развитии производства, где основную долю выпускаемой продукции будут занимать МЕТИЗЫ.

Продукция завода поставляется по согласованным с заказчиком техническим условиям и ГОСТам. отгрузка производится по согласованию с потребителем: ж/д транспортом, авиа, самовывозом.

На заводе сертифицирована система менеджмента качества по ISO 9001.

Стратегическая цель нашего предприятия - выпуск высококачественной, конкурентоспособной продукции, удовлетворяющей непрерывно растущие запросы наших потребителей.